

Ładowarki kołowe z napędem na 4 koła łączą dużą siłę skrawania z uniwersalnością operacyjną. Grupa 18-tu maszyn obejmuje zarówno modele kompaktowe jak i większe, niezwykle solidne i mocne o maksymalnej masie do 20 ton

- Wszystkie są trwałe i wydajne zapewniając dzięki temu niezawodność i wysokie osiągi w pracy.
- Model 417HT występuje w wersji z ramieniem standardowym, HL i SHL. Model WLS417HT spełnia normę emisji spalin Stage V.
- Maszynę napędza 4 cylindrowa jednostka napędowa JCB EcoMAX o pojemności 4,8 litra.
- Skrzynia PowerShift daje możliwość zmiany biegów pod pełnym obciążeniem oraz wybór zmiany przełożeń MANUAL/AUTOMATIC. Osie JCB dają możliwość eksploatacji maszyny w każdych warunkach terenowych. Kinematyka ramion HT charakteryzuje się ogromną siłą podnoszenia w całym zakresie wysokości dlatego maszyna może być wykorzystywana praktycznie w każdej aplikacji. Przestronna kabina CommandPlus daje doskonałą widoczność oraz mnóstwo schowków. Model 417 został zaprojektowany do ciężkiej pracy oraz w celu zwiększenia wydajności i oszczędności każdego Przedsiębiorstwa.



SILNIK

- Silnik wysokoprężny JCB EcoMAX o emisji spalin STAGE V czterocylindrowy z turbodoładowaniem o mocy 97kW (130 HP), momencie obrotowym 550Nm i pojemności 4,8 l, chłodzony cieczą.

SILNIK		
Producent		JCB
Model		JCB EcoMAX
Pojemność [litry]	Litry	4,8
Ilość cylindrów		4
Max. moc brutto SAEJ1995/ISO 14396	kW (hp)	97 (130)
Max.moment obrotowy	Nm	550
Norma emisji spalin		Stage V

UKŁAD NAPĘDOWY

UKŁAD NAPĘDOWY

Przednie i tylne osie JCB PD70

Tylne osie wahliwe w zakresie ± 11 stopnia

Skrzynia PowerShift ZF hydrokientyczna



UKŁAD HAMULCOWY

- Hamulce robocze: hydrauliczne wielotarczowe, zanurzone w oleju, działające na wszystkie koła
- Hamulec postojowy: elektryczny działający na wyjściowy wał napędowy

UKŁAD HYDRAULICZNY

- Pompa wielotłoczkowa o wydajności 156 l/min i maksymalnym ciśnieniu roboczym 240bar
- Awaryjne podtrzymanie pracy układu kierowania

UKŁAD HYDRAULICZNY

Typ pompy: wielotłoczkowa o zmiennej wydajności		
Maksymalny przepływ na 1 pompie	l/min	156
Maksymalne ciśnienie na 1 pompie	bar	240

STEROWANIE

- Sterowanie przegubowe zapewniające maszynie doskonałą zwrotność i manewrowość
- Układ odłączania sterowania ładowarką zwiększający bezpieczeństwo podczas przejazdów maszyną

PARAMETRY ROBOCZE UKŁADU JEZDNEGO

Czas cykli pracy przy pełnych obrotach silnika		
Podnoszenie ramion (pełna łyżka)	s	4,9
Wyładunek łyżki (pełna łyżka)	s	2,1
Opuszczanie ramion (pusta łyżka)	s	3,3
Cały cykl pracy	s	10,3

UKŁAD ELEKTRYCZNY

- Napięcie układu 24V
- Alternator: 100 amp
- Akumulator o pojemności: 2 x 110 Ah



OBJĘTOŚCI PŁYNÓW

- Układ hydrauliczny: 155 l
- Zbiornik paliwa: 116 l
- Zbiornik DEF 20 l

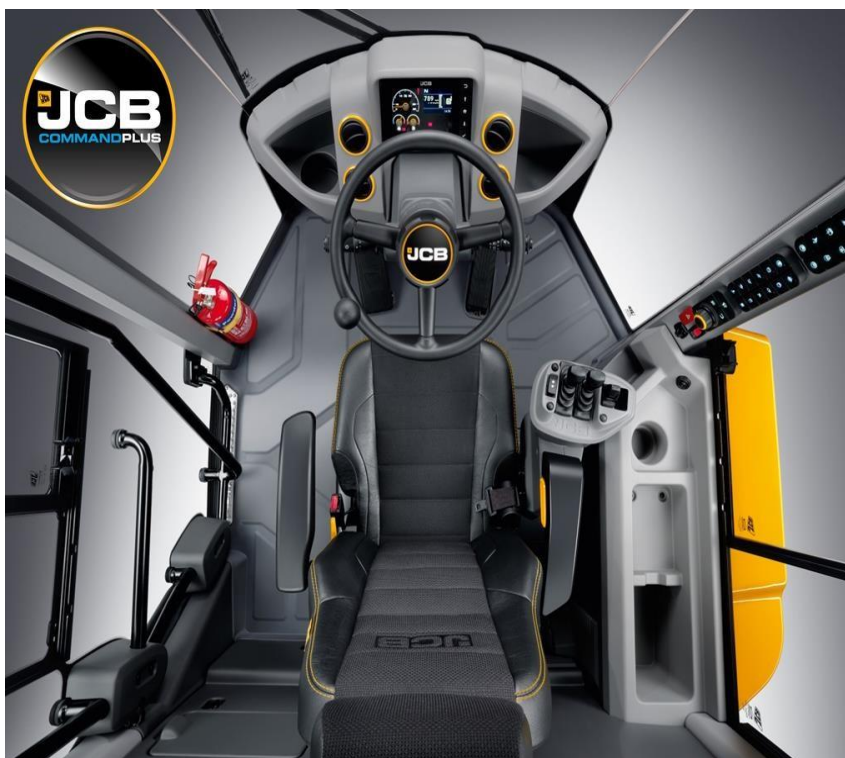
WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Kabina ROPS/FOPS wyposażona w ogrzewanie, trzystopniowy wentylator, podgrzewany w pełni regulowany fotel operatora, regulowana kolumna kierownicy, podgrzewana tylna szyba, światła robocze z przodu i z tyłu, światła drogowe, wycieraczki przedniej i tylnej szyby, osłony przeciwsłoneczne, oświetlenie wewnętrzne, elektroniczny panel kontrolny z wyświetlaczem tekstowym LCD
- Automatyczne zejście z obrotów w czasie bezczynności operatora
- Inteligentne sprzęgło- funkcja rozłączająca napęd w zależności od stopnia wciśnięcia pedału hamulca
- Kamera cofania
- Instrukcja Obsługi
- Trójkąt ostrzegawczy



KABINA

- Obniżony poziom hałasu w kabinie – 68dB(a)
- Maksymalna przestrzeń dla operatora
- Rozmieszczenie urządzeń sterowania zostało zoptymalizowane dla wszechstronnej wygody operatora
- Fotel operatora wykonany z wysokiej jakości tkaniny ułatwiającej czyszczenia oraz zwiększając odporność na porysowanie
- Główny ekran komputera wykonany w jakości LCD stanowi wyraźny i prosty panel przyrządów
- System klimatyzacji
- Ogrzewanie szyby tylnej zapewnia usuwania wilgoci oraz rozmrażanie w bardzo krótkim czasie
- W pełni regulowana kolumna kierownicy
- Przednia deska rozdzielacza posiada głębokie schowki, uchwyt do kubka



Przez cały okres użytkowania zakupionego sprzętu zapewniamy przeglądy okresowe, diagnostykę, naprawy, remonty, a także doradztwo techniczne. Troszczymy się o Twoją maszynę JCB nawet po upływie okresu gwarancji. Wybierając jeden z naszych pakietów pogwarancyjnych, umowa serwisowa, umowa przeglądów okresowych, przeglądy o gwarantowanych cenach, pakiet przedłużonej gwarancji możesz być pewien że Twoja maszyna będzie zawsze sprawna i w 100% wydajna obniżając dodatkowe koszty eksploatacji. Posiadamy 16 placówek serwisowych

Przez cały okres użytkowania zakupionego sprzętu zapewniamy przeglądy okresowe, diagnostykę, naprawy, remonty, a także doradztwo techniczne. Troszczymy się o Twoją maszynę JCB nawet po upływie okresu gwarancji. Wybierając jeden z naszych pakietów pogwarancyjnych, umowa serwisowa, umowa przeglądów okresowych, przeglądy o gwarantowanych cenach, pakiet przedłużonej gwarancji możesz być pewien że Twoja maszyna będzie zawsze sprawna i w 100% wydajna obniżając dodatkowe koszty eksploatacji. Posiadamy 16 placówek serwisowych.



System LiveLink JCB to system telemetryczny monitorujący pracę prawie każdej maszyny JCB.

LiveLink pozwala na:

- efektywniejsze użytkowanie maszyn JCB przez bieżący monitoring poziomu spalania, czasu pracy maszyny w różnych trybach (kopania, ładowania, w trybie ekologicznym, nie ekologicznym),
- pełniejsze wykorzystywanie możliwości maszyny,
- uniknięcie poważniejszej awarii poprzez otrzymywanie aktualnych zawiadomień o zbliżającym się przeglądzie czy ostrzeżenia o błędach pracy maszyny
- zredukowanie kosztów składki ubezpieczeniowej nawet o 10%!

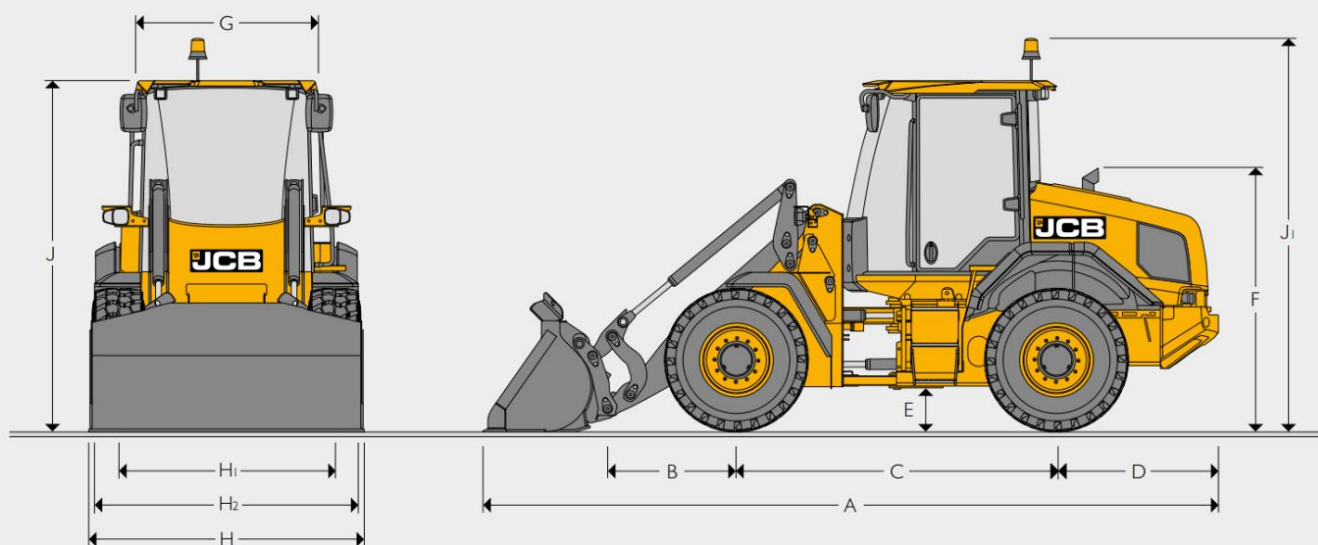


The central graphic features the 'LIVE JCB LINK' logo in white and yellow, with 'CONNECTED' in smaller yellow text below it. The logo is set against a background of a blue and white Earth from space. Below the logo, a row of various yellow JCB construction vehicles, including backhoes, telehandlers, and wheel loaders, is displayed on a white surface.

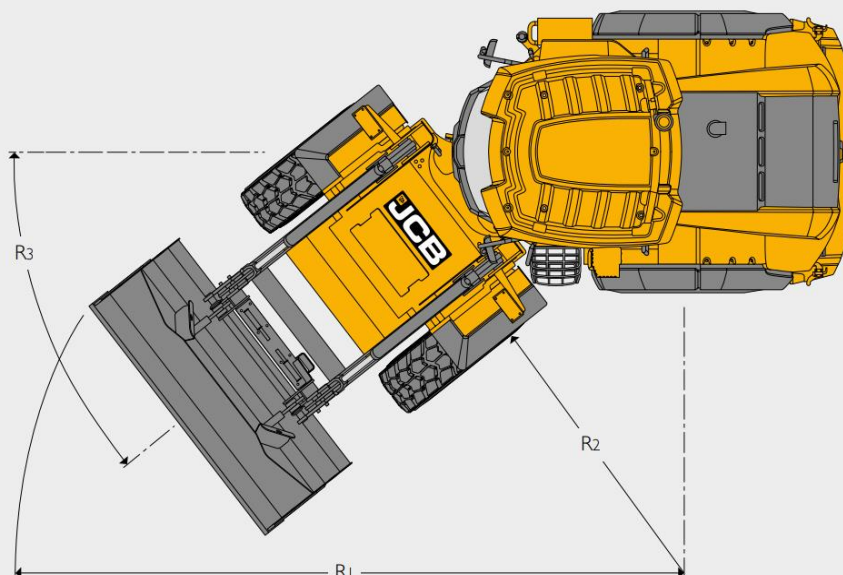
**DOSTĘP DO WSZYSTKICH MASZYN JCB
Z KAŻDEGO MIEJSCA!**

DANE TECHNICZNE

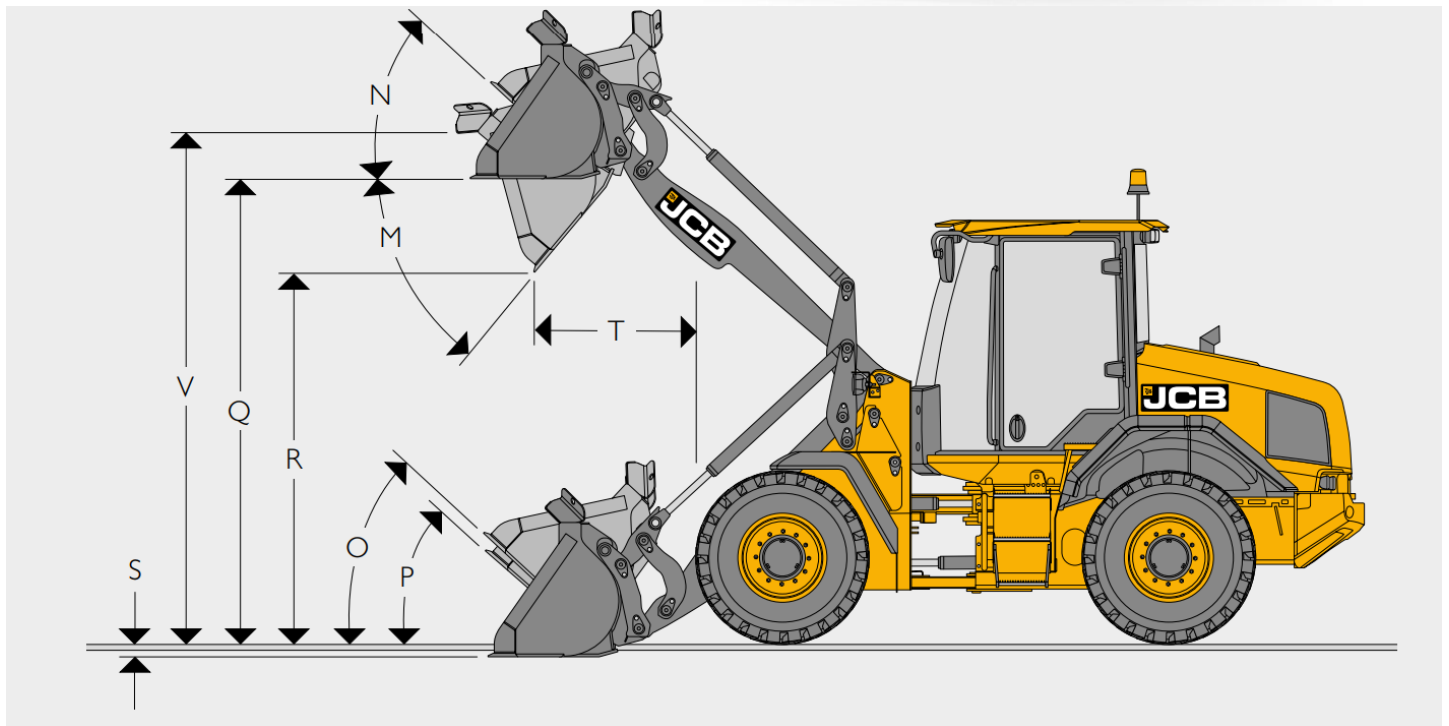
ŁADOWARKA KOŁOWA 417 HT



Wymiary statyczne			417HT	417HT HL	417HT SHL
A	Długość całkowita	mm	6290	6491	7143
B	Odległość od osi do sworznia obrotu	mm	1110	1311	1963
C	Rozstaw osi (między przednią a tylną)	mm	2800	2800	2800
D	Odległość od osi do czoła przeciwwagi	mm	1365	1365	1365
E	Minimalny prześwit	mm	371	371	371
F	Wysokość do wydechu	mm	2656	2656	2656
G	Szerokość kabiny	mm	1431	1431	1431
H	Maksymalna szerokość z oponami	mm	2339	2339	2339
H1	Rozstaw kół (na jednej osi)	mm	1880	1880	1800
J	Wysokość z kabiną	mm	3084	3084	3084



Promienie skrętu			417HT	417HT HL	417HT SHL
R1	Maksymalny promień skrętu z łyżką	mm	5519	5519	5519
R2	Wewnętrzny promień skrętu	mm	2705	2705	2705
R3	kąt przegubu	stopnie	+/-40	+/-40	+/-40



Parametry robocze			417HT	417HT HL	417HT SHL	417HT SHL z QH
	Waga łyżki	kg	720	720	720	705
	Maksymalna gęstość materiału	kg/m ³	1888	1760	1294	1224
	Maksymalny udźwig wywracający na wprost	kg	7141	6666	4976	4745
	Maksymalny udźwig wywracający przy pełnym skręcie	kg	6042	5632	4139	3918
	Udźwig optymalny	kg	3021	2816	2070	1959
	Maksymalna siła zrywająca na łyżce	kN	64,6	64,6	64,6	59,9
M	Maksymalny kąt wyładunku	stopnie	50	47	45	45
N	Kąt odchylenia na pełnej wysokości	stopnie	43	43	47	47
Q	Wysokość załadunku	mm	3343	3554	4199	4216
R	Wysokość wyładunku (45 stopni)	mm	2666	2878	3522	3488
S	Głębokość kopania	mm	109	111	152	132
T	Zasięg przy maksymalnej wysokości wyładunku	mm	973	1034	1122	1180
V	Wysokość do sworznia obrotu łyżki	mm	3566	3964	4411	4411
	Masa operacyjna	kg	9767	9827	9942	10152

*Załączona specyfikacja dotyczy maszyny z łyżką ładowarkową standardową o pojemności 1,6 m³ montowaną bezpośrednio na sworznie. Zmiana osprzętu lub dołożenie szybkozłączca powoduje zmianę parametrów roboczych maszyny.